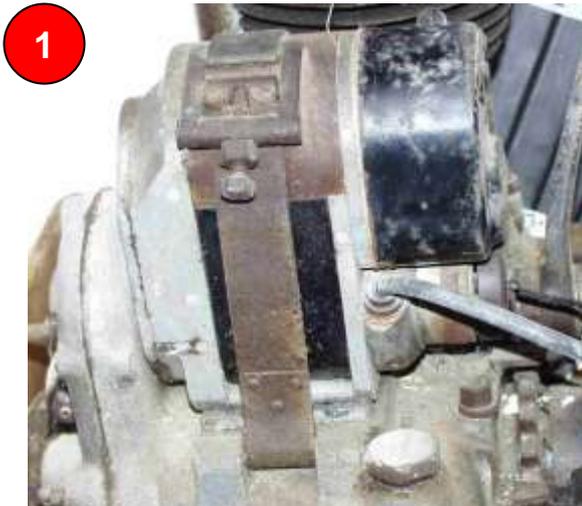
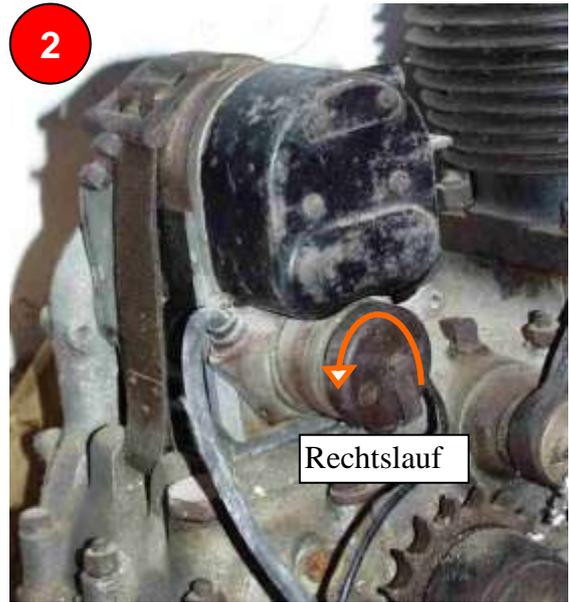


# Demontage 4-poliger Lichtmagnetzünder

Bosch E2g 30/60 1500 Bj ca. 1930



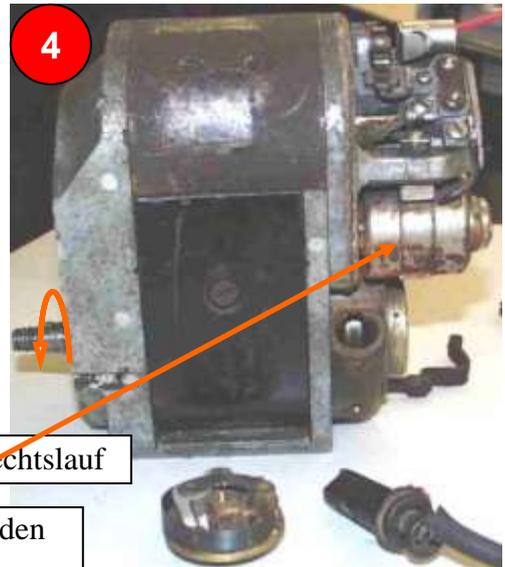
1  
Seitenansicht kompletter Magnetzünder eingebaut in Motor FN M67 Baujahr 1930



2  
Rechtslauf



3  
Feststellung der Schäden: Wasserschaden bis Mitte der Patronen



4  
Rechtslauf



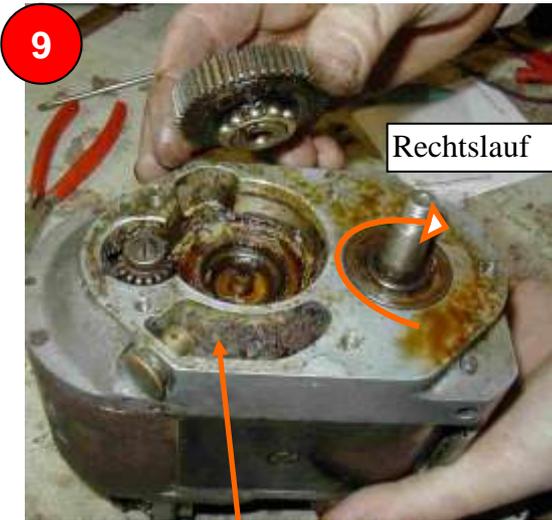
5  
Demontage Seitenschild

Einwirkzeit rostlösender Öle (Caramba): 3 Monate  
=> erst jetzt lassen sich die Schrauben öffnen  
(Schrauben mit Schraubendreher unter vorgespannter Handhebelpresse lösen (verhindert verrutschen im Schraubenkopf))





8  
 Angeschraubtes Lagerschild entfernen, Dichtung CAD Zeichnung , Dicke 0,25mm



Rechtslauf

9  
 Demontage Zwischenrad => hier guter Zustand

Fettfüllung mit Hanfschnur zur stetigen Nachführung von Öl



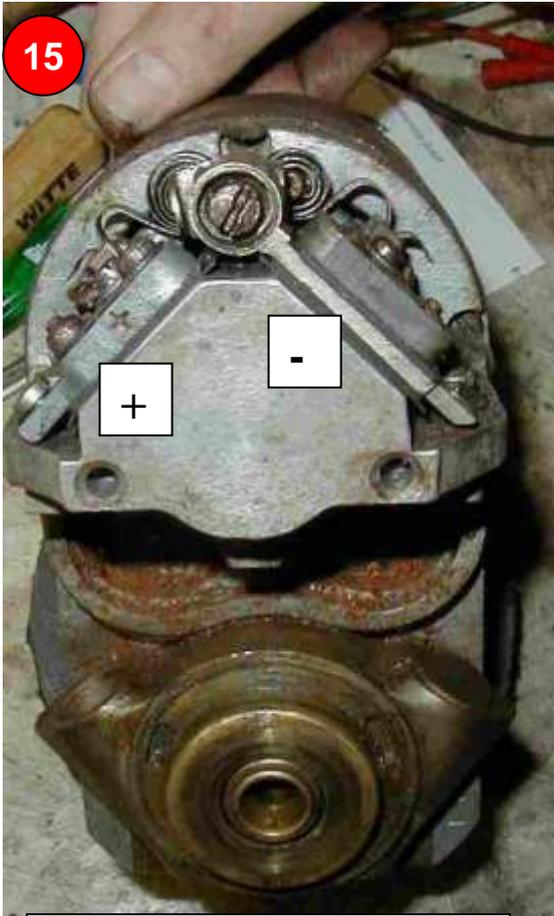
12  
 Kontaktdeckel mit Halterung (Halterung erneuern)



13 Statoranschluss markieren



14 Patronenregler sind Schrott Einbau eines neuen von Klaus Winkler hergestellten Reglers



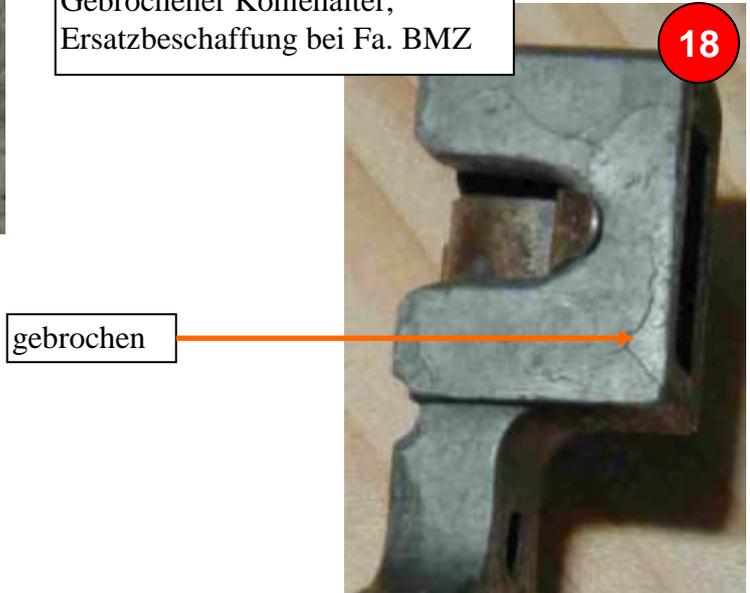
15 Seitenansicht Lichtmagnetzünder



16 Teile vom Patronenhalter



17 Gebrochener Kohlehalter, Ersatzbeschaffung bei Fa. BMZ



18 gebrochen



19

Demontage Ankerplatte (3 Stück Passschrauben M3,5) (Kohlen noch gut); Anker evtl. neu wickeln



20

Kollektorlager besteht aus Schulterlager. Nur wenn der Verschleiß hoch ist sollte dieses erneuert werden, da die elektrische Isolation des Lagers schwer herzustellen ist



21



22



23



24



25

vier neue Feld- Spulen notwendig



26



27

Hier Halterung Kontaktdeckel angebracht

Demontage Lagerschild Zündanker (3 Schrauben)



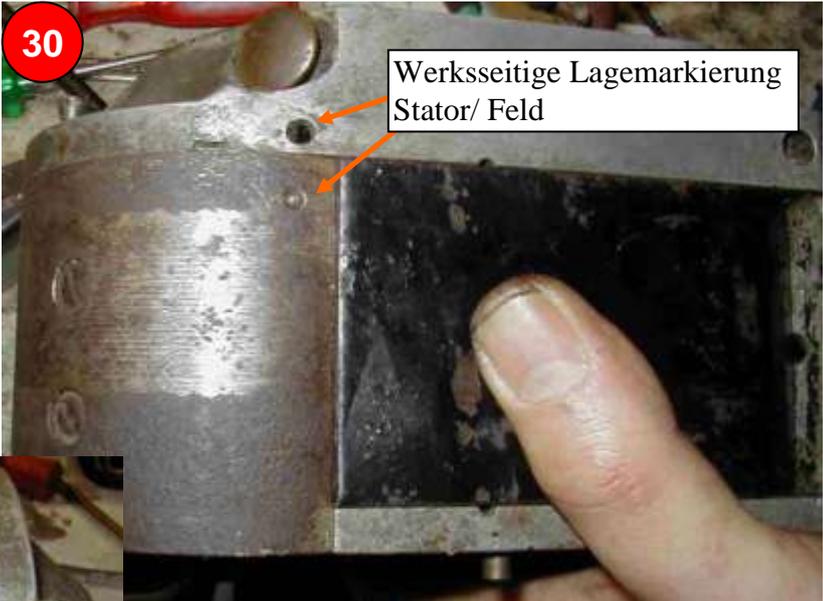
28

Demontage Zündanker, Zündanker neu wickeln, Hochspannungsschleifring i.O.

Zündanker



Kegel Lichtmagnetzündler 12,5°



Werksseitige Lagemarkierung Stator/ Feld



obere Seite



Typenbezeichnung

# Montage 4- poliger Lichtmagnetzünder

40



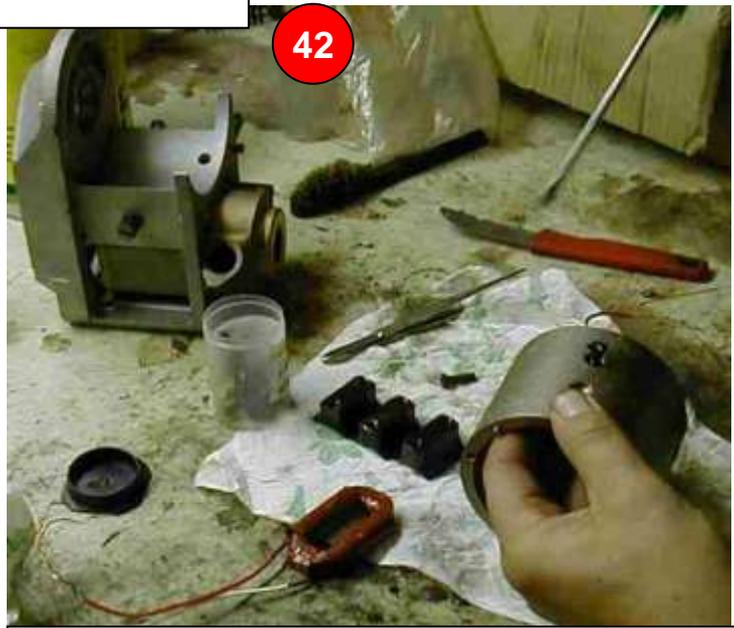
Eigene Herstellung der Feldspulen (Draht Ø0,6mm 126 Wicklungen)

41



Neu vernickelter Stator

42



Spule in Lack tauchen, einsetzen in den Stator, Schrauben neu brünnieren, einschrauben

43



Montage der glasgestrahlten Teile

44





Einbautest des elektronischen Reglers von Klaus Winkler (Selbst hergestellt)



Einbau neuer Kohlehalter



Lichtspaltüberprüfung des Ankers